



Modo Turbo

Modo Descanso

Modo Deshumidificación

Modo ECO

Filtros antibacterias

Función Follow Me

Súper Silencio

Modo Breeze Away

Función limpieza

Temporizador

Stop heladas

Autodiagnóstico y modo ingeniería

Autolimpieza ud. exterior

Material anticorrosivo

Wi-Fi incorporado

3 años

GARANTÍA TOTAL

10 años

GARANTÍA COMPRESOR

★★★★★

App de control

Controla con alexa

Controla con Google Home

NetHome Plus

Disponible en Google Play

Disponible en App Store

Filtros HEPA y Antibacterias

Filtro de alta densidad: Atrapa el polvo para evitar que entre en el aparato.
Filtro Bio (Filtro HEPA+Enzima biológica): Atrapa el 99% de las partículas de polvo <0,3um y acaba con el 95% de las bacterias.
Filtro compuesto (Cold catalyst+Carbón activo+Iones de plata): Ayudar a eliminar formaldehído y otros compuestos orgánicos volátiles (COV), así como gases y olores nocivos, protege las pieles y ayuda a destruir la configuración interna de las bacterias atrapándolas en sus celdas liberando iones negativos par eliminar las bacterias de forma efectiva.



Kit conexión ON-OFF (opcional)
ONOFF-DENALI

Controles y centralitas opcionales compatibles con el kit on-off opcional


JVRC30CM

Control individual o todo el grupo de interiores
Control de hasta 64 unidades interiores
Recordatorio limpieza de filtros
Comprobación de errores
Tres modos de bloqueo
Parada de emergencia


JVRCM180

Pantalla táctil 6.2"
Control de hasta 64 unidades interiores
Control de hasta 8 unidades exteriores
Gestión por grupos de unidades interiores
Reloj programador
Consulta de parámetros y errores


JVRCM270

Pantalla táctil 10.1"
Control de hasta 384 unidades interiores
Control de hasta 48 unidades exteriores
Visualización de las interiores sobre plano
Registro de operaciones
Acceso LAN
Gestión por grupos
Reloj programador
Consulta de parámetros y errores


Centralita de conexión a Internet JVRC-15CM
Control tipo web o via app móvil

Control individual o todo el grupo de interiores
Control de hasta 64 unidades interiores
Recordatorio limpieza de filtros
Comprobación de errores
Tres modos de bloqueo
Parada de emergencia


Centralita ModBus MOD-VR6

Protocolo Modbus RTU, Modbus TCP/IP
1 Puerto XYE
8 Sistemas frigoríficos máximos por puerto
24 Unidades exteriores máximas por puerto
64 Unidades interiores máximas por puerto

Características

- Modos Turbo, Deshumidificación, Auto, Descanso y ECO. El modo ECO determina la mejor temperatura gracias a su preentrenamiento de factores ambientales, condiciones de la habitación y preferencias históricas del usuario.
- 4 Velocidades seleccionables
- Conexión Wi-Fi incorporada
- Filtros antibacterias
- Función Gear: Ajusta la potencia máxima del compresor hasta en cinco niveles para ahorrar energía
- Función Follow Me: El control remoto mide la temperatura de su ubicación para regularla y garantizar los ajustes
- Función súper silencio que reduce el nivel sonoro hasta los 19 dB
- Función super silencio de la unidad exterior en la que reduce su frecuencia
- Función Breeze Away para redirigir el flujo y evitar que sea directo
- Función Active Clean: Asegura la limpieza y secado del intercambiador de calor de la unidad interior para evitar la acumulación de moho. Funciona entre 20 y 130 minutos en modo refrigeración para congelar el agua del evaporador para pasar al modo calefacción alcanzando los 56°C y el modo ventilación para evaporarla y eliminarla
- Función de control inteligente de la humedad para garantizar el nivel óptimo de humedad y una temperatura confortable
- Función Calefacción 8°C: El equipo mantiene una temperatura de 8°C en el interior de la vivienda cuando está en desuso para evitar heladas
- Función de refrigeración a baja temperatura ambiente
- Función memoria de posición de lama
- Oscilación automática de la lama vertical y horizontal
- Función de uso de emergencia: Aunque el sensor de temperatura falle, el equipo sigue funcionando mostrando el código de error
- Temporizador
- Autodiagnóstico a través de la aplicación móvil
- Modo Ingeniería para el control de parámetros desde el mando
- Reinicio automático
- Mínimo consumo en modo standby (1W)
- Control eléctrico con material ABS retardante de llama
- Unidad exterior con 5 velocidades
- Limpieza automática de la unidad exterior para evitar la acumulación de polvo y arena con la rotación en sentido contrario automática del motor
- Detector de fugas de refrigerante
- Intercambiador de calor de las unidades exteriores con revestimiento dorado anticorrosivo para resistir aire salado o lluvia
- Recubrimiento de la PCB con luz ultravioleta alcanzando los 100 µm para proporcionar mayor fiabilidad en entornos salinos
- Conexión de drenaje a izquierda y derecha
- Unidades compatibles con los sistemas Multicomfort3 , Multi Hybrid y Multi Hybrid V1
- Conexión ON-OFF disponible con el accesorio opcional ONOFF-DENALI

Especificaciones

CONJUNTO		DENALI25K	DENALI35K	DENALI52K
UNIDAD INTERIOR		DENALI25NT	DENALI35NT	DENALI52NT
UNIDAD EXTERIOR		DENALI25EX	DENALI35EX	DENALI52EX
REFRIGERACIÓN				
Capacidad nominal	kW	2,6 (1.03~3,5)	3,5 (1,4~4,0)	5,0 (2,0~6,1)
Frigorías	fg/h	2.236 (886~3.010)	3.010 (1.204~3.440)	4.300 (1.720~5.246)
Consumo nominal	W	628 (80~1.300)	1.035(130~1.550)	1.390(160~1.787)
SEER/Etiqueta energética		8,8/A+++	8,5/A+++	8,5/A+++
Límites de operación	°C	-15~-50	-15~-50	-15~-50
CALEFACCIÓN				
Capacidad nominal	kW	2,9 (0,8~3,7)	3,8 (1,1~4,1)	5,4 (1,4~6,8)
Kilocalorías	Kcal/h	2.494 (688~3.182)	3.268 (946~3.526)	4.644 (1.204~5.848)
Capacidad a -7°C	kW	2,84	2,91	4,94
Consumo nominal	W	666 (70~1.075)	975(160~1400)	1.440(230~1.750)
Consumo a -7°C	W	1.249	1.210	1.771
SCOP/Etiqueta (Clima medio)		4,6/A++	4,6/A++	4,6/A++
SCOP/Etiqueta (Clima cálido)		6/A+++	6/A+++	5,7/A+++
Límites de operación	°C	-25~-24	-25~-24	-25~-24
UNIDAD INTERIOR				
Código		DENALI25NT	DENALI35NT	DENALI52NT
EAN		8435666510730	8435666510754	8435666510778
Nivel Sonoro (A/M/B/Silencio)	dB (A)	39/34/25/19	39/32/26/20	43/36/28/21,5
Caudal de aire (Turbo/A/M/B/Silencio)	m3/h	650/510/360/285/150	800/600/450/370/220	950/800/600/470/340
Dimensiones externas (AnxAlxFon)	mm	723x286x199	813x289x201	975x308x218
Dimensiones del embalaje (AnxAlxFon)	mm	780x365x270	870x365x270	1.065x385x300
Peso neto/peso bruto	Kg	7,5/9,6	8/10,4	10,2/13,3
UNIDAD EXTERIOR				
Código		DENALI25EX	DENALI35EX	DENALI52EX
EAN		8435666510747	8435666510761	8435666510785
Presión Sonora	dB (A)	54	55	57
Caudal de aire	m3/h	2.200	2.200	3.500
Tipo de compresor		Rotary DC Inverter	Rotary DC Inverter	Rotary DC Inverter
Presión de descarga	MPa	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7
Dimensiones externas (AnxAlxFon)	mm	765x555x303	765x555x303	890x673x342
Dimensiones del embalaje (AnxAlxFon)	mm	887x610x337	887x610x337	995x740x398
Peso neto/peso bruto	Kg	23,1/25,4	23,1/25,4	37,8/41
Refrigerante		R32	R32	R32
Precarga de refrigerante	Kg	0,55	0,58	0,85
Longitud sin carga adicional	m	5	5	5
Carga por metro adicional	g	12	12	12
ALIMENTACIÓN 220/240V-50Hz				
Ubicación de la alimentación		Exterior	Exterior	Exterior
Sección del cable de alimentación	mm²	3x1,5	3x1,5	3x1,5
Amperaje de las protecciones	A	10	10	13,5
Conexiones comunicación	mm²	5x1,5	5x1,5	5x1,5
CONEXIONES FRIGORÍFICAS				
Diámetro tubería de gas	pulg.	3/8	3/8	1/2
Diámetro tubería de líquido	pulg.	1/4	1/4	1/4
Longitud máxima de tubería	m	25	25	30
Altura máxima de la tubería	m	10	10	20